

# Antrenor cu clichet pneumatic

1552



## Profile



## Caracteristicile produsului

- Turatia in gol:150rot/min
- Cuplu maxim 90Nm
- Presiune nominala de lucru:6.2bar
- consum de aer 113l/min
- Racord de aer 1/4"
- Diametrul maxim de strangere M10

## Avantaje:

- cap de clichet cu pereti subtiri
- Rulmenti cu bile
- Maner ergonomoc cauciucat
- Regulator nou de presiune
- racord pivotant de aer 360°
- evacuare aer prin spate
- Nivel de zgomot scazut 79dB(A)
- unealta mica si compacta
- uzinare de calitate

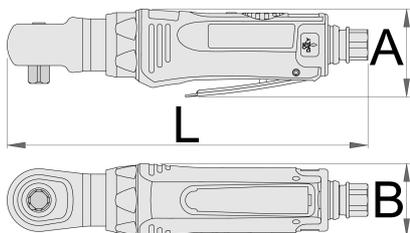
- comutator de pornire comod
- reglarea rapidă și comoda a sensului de rotație

## Utilizare

- industria auto
- industria aerospațială
- echipament agricol
- industria grea
- construcția de mașini
- industria de construcții navale
- montări individuale

## Important

- Folosirea capetelor de impact UNIOR este recomandată



		<b>L</b>	<b>A</b>	<b>B</b>		
627567	1/2"	256	56	47,8	90	1332

\* Imaginea produsului este simbolică. Toate dimensiunile sunt exprimate în mm, greutatea în grame.

0 (pictures)



Photo (pictures)



## Accessories



Cuplaj, partea tata



Cuplaj, partea tata



Cuplaj, partea mama



Cuplaj, partea mama



Filtru regulator si ungator pneumatic 3/8"



Filtru regulator si ungator pneumatic 1/2"



Furtun pneumatic elicoidal

## Safety tips



- The pressure in the tool during the operation has to be at least 6.2 bar for the tool to work properly.
- Regularly clean and dry the air filters and inlet air supply.
- Always use clean and dry air with the correct mixture of oil, for maximum tool life.
- Check the joints and ensure that the tubes and other equipment are not damaged before use.



- Always disconnect tools not in use from the air supply.

- All tools should be gently oiled prior to being stored.
- Always store pneumatic tools in dry places away from water.
- Always use original spare parts.
- Repairs can be performed only by authorised staff people authorised by Unior d.d.